

# 画像検査装置

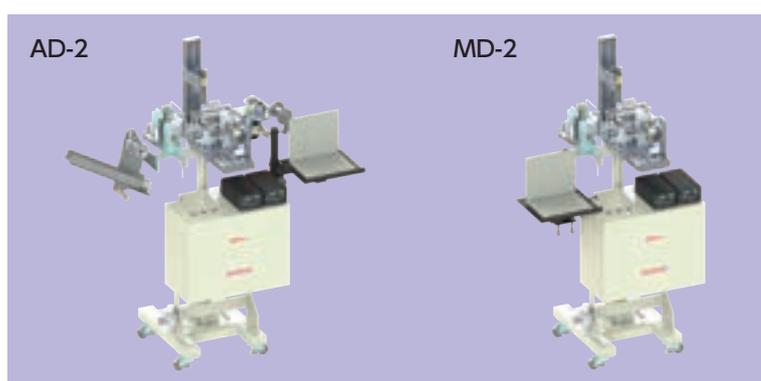
画像検査装置 JUSTvision	P.122
AD/MD	P.122
画像検査装置の基本機能	P.124
安全に関するご注意	P.124

# 画像検査装置

# JUSTvision

## AD/MD

- 画像検査装置(ジャストビジョン)は高解像度・高速処理・高機能のビジョンセンサと、独自開発した専用プログラムを搭載した「高速画像処理自動検査システム」です。特に、狭ピッチの精密コネクタ連続端子などの平面・側面の寸法測定に最大の効果を発揮します。
- 高速プレス加工ラインのワークをインラインで全数高精度検査し、リアルタイムで検査データの集計、トレンドチャートの表示や保存を行います。
- ワークの形状寸法・キズ・異物等の不良検出、検査データ履歴管理、製品トレーサビリティを実現。不良品流出を未然に防止し、生産性の向上を図ります。
- 検査データはリアルタイムで集計されていくため、計測データやトレンドの変化を監視でき、金型やプレス設備の保全ツールとしても活用できます。
- 巻取り装置「マイテル」との組み合わせにより、オンラインで全数検査し、全ての検査データ(寸法データ、統計データ、NG画像)をパソコンに保存できるので品質管理が容易です。
- 自走式のAD型と他走式のMD型の2種類をご用意。さらにMD型は巻取り装置との組み合わせ方法の違いで直付け式と自立式があります。



### 特長

- 高速・高解像度カメラ、画像処理及び通信機能を集積したビジョンセンサで、高度な画像処理ツールを標準搭載。
- ポイント・アンド・クリックで検査プログラム設定を行い、操作が簡単。
- スタンドアロン型ビジョンセンサの採用で、超高速や検査項目が多い場合は、ビジョンセンサの台数を増やして対応。
- 高速対応のため、ストロボ電源でフラッシュ発光LED照明を採用。
- ノート型パソコンで画像検査プログラムの設定、モニタリング及び検査データ集計を実施。
- 汎用的な搬送治具を標準搭載し、安定したワーク送りの実現とワークプレにより検査精度への影響を低減。
- エアブローユニット(別売)の使用で、ワークに付着した油や異物などを除去して画像誤判定を低減可能。
- 複数台の本システムをLANで接続し集中管理可能。

### 仕様

項目	機種名	AD(自走式)	MD(他走式)
駆動モータ		有り	無し
カメラ解像度(万画素)		130、230、500	
最大カメラ搭載数(台)		2	
最大検査速度(パーツ/分)		2400	
レンズタイプ		Cマウント	
照明		ストロボLED照明	
パソコン		ノート型 1台	
消費電力(kVA)		0.4	
入力電源		単相 AC100/200V 50/60Hz	
使用温度範囲(°C)		0~45(結露しないこと)	

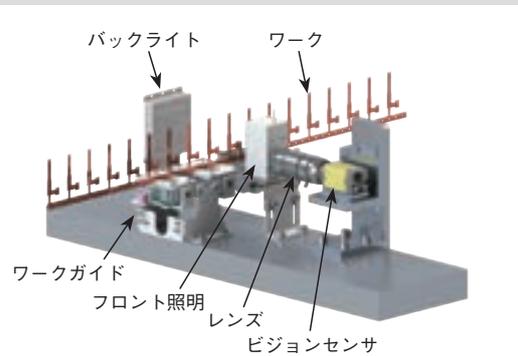
※詳細仕様については別途お打ち合わせとします。



## 画像検査装置の基本機能

ジャストビジョンはコネクタ連続端子など精密検査を行う汎用的な画像検査装置です。

ワークガイドで連続端子(ワーク)を安定して送りながら、高性能ビジョンセンサが高速でワークを正確に撮像します。同時に高度な画像処理でワークの形状寸法・キズ・異物等を精密に検査し、設定した判定基準と照合、合否の判定を行います。



写真は画像検査イメージ図です

### 安全に関するご注意

- ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。
- 可燃性ガス、腐食性ガスの生じる場所および塵埃の多い環境では使用しないでください。
- 機種選定については、使用条件をご確認の上、製品の仕様範囲内で使えるようにご検討ください。
- 無断で改造された場合、その後の安全性を保証する事ができません。特殊な目的で改造を希望されるときは、必ず当社にご相談またはご依頼くださるようお願いいたします。