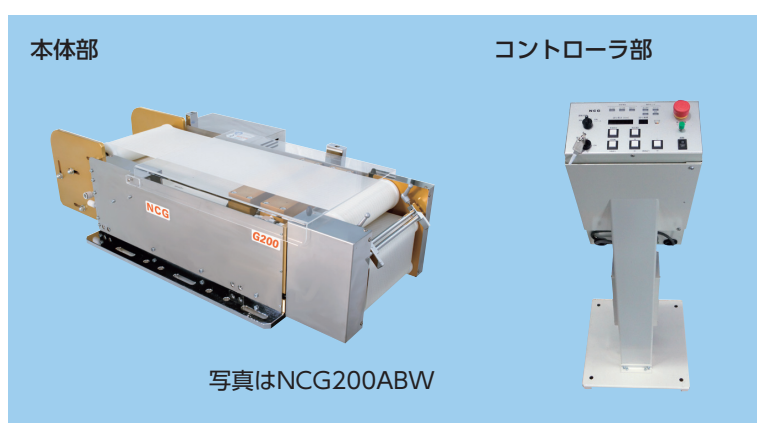


# NCベルトフィーダ

NCG200ABW/BS／NCG100ABW/BS

- NCベルトフィーダはNCグリップフィーダをベースとした軟質材送り装置です。
- 材料をベルトの上に載せて送るシングルベルトタイプと、上下のベルトの間に材料をはさんで送るダブルベルトタイプがあります。
- 次のような材料に適しています。  
例：フィルム、紙、箔、セラミックなど



## 特長

- 幅広や薄い材料への対応  
最大材料幅は200mm、100mmに対応
- 外部制御  
外部からの制御に必要な通信機能や型番管理用ローダを用意
- 外部運転機能  
リモート用ケーブル(信号線)で連動ON-OFF切換えが可能
- 型番管理  
金型ごとの送り条件をPLCやパソコン等に記憶し、型交換時にデータ転送するだけで送り条件の設定が可能
- マルチ送り  
送り長さ・速度・動作の繰返し回数を1ステップとしたデータ(最大15ステップ)を1サイクルとし、繰返し動作をすることで自在な送りが可能
- 集中制御  
通信機能とリモート(信号線によるフィーダの制御)によってプレス機などの主装置からフィーダを制御可能

## 仕様

項目	機種名	NCG200ABW/BS	NCG100ABW/BS
最大材料幅 (mm)		200	100
材料厚さ (mm)		0.03~1.0	
送り長さ (mm)		1.00~200.00	1.00~100.00
繰り返し送り精度 (mm)		±0.1	
最大ストローク数 (SPM)		180	
最大送り長さ時のストローク数 (SPM)		80	100
使用エア圧力 (MPa)		0.4~0.5	
機体質量 (kg)		150 (20) *	130 (20) *
使用周囲温度 (°C)		8~40	
使用周囲湿度 (%RH)		35~80 (結露しないこと)	
エア消費量 (ℓ/min)		60	50
消費電力 (VA)		1000	
入力電源		三相AC200V	

※本体にコントローラを含めた質量です。( )内はコントローラ単体の質量です。

## 注文要領

**NCG200A** **BW** - **L** **S** **N** **A** - 数量

●機種名  
NCG200A  
NCG100A

●ベルトタイプ  
BW ダブルタイプ  
BS シングルタイプ

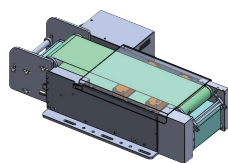
●取付け方向  
L 左取付け  
R 右取付け

●材料切れ検出<sup>※1</sup>  
S 付き  
N 無し

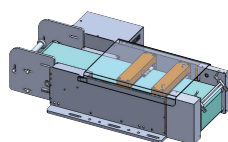
●リモート<sup>※2</sup>  
W スイッチ付き<sup>※3</sup>  
V ケーブル付き<sup>※4</sup>  
N 無し

●機能オプション<sup>※5</sup>  
A PLC通信機能(三菱電機対応)<sup>※6</sup>  
B PLC通信機能(オムロン対応)<sup>※6</sup>  
C PLC通信機能(キーエンス対応)<sup>※6</sup>  
D 型番管理機能(ローダ付き)<sup>※7</sup>  
E 型番管理機能(シリアル通信仕様)<sup>※8</sup>  
N 無し

プレス正面  
取付け方向



BW:ダブルタイプ



BS:シングルタイプ

※1: 材料切れ検出は、送り材料の有無を導入ローラ部に設置した光電センサーにより無接触で検出し、非常停止信号出力等を行う機能です。

※2: リモートは、外部機器からフィーダの制御が行える機能です。

[W]あるいは[V]を選択した場合は、機能オプションの[A]・[B]・[C]・[E]は選択出来ません。

※3: リモート[W]スイッチ付きは、付属リモートスイッチの操作で(1回送り動作・微速前進動作・微速後退動作)の制御が可能です。

※4: リモート[V]ケーブル付きは、外部からの信号で(1回送り動作・微速前進動作・微速後退動作)の制御と連動【ON・OFF】状態の切換えが可能です。

※5: 外部機器との通信により、以下のような機能を実現します。

①型番管理機能

②マルチ送り機能【例:異なる送り長さのセット(20mm・2回・45mm・3回・55mm・2回)を繰り返し送る】

※6: PLC通信機能では、通信ソフトを組むことなく、デバイスメモリに設定した送り条件での動作が可能です。(RS422通信)機能オプションのPLC通信機能[A]・[B]・[C]には、【リモート[V](ケーブル付き)】の機能およびケーブルが含まれています。

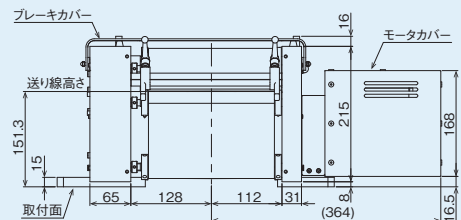
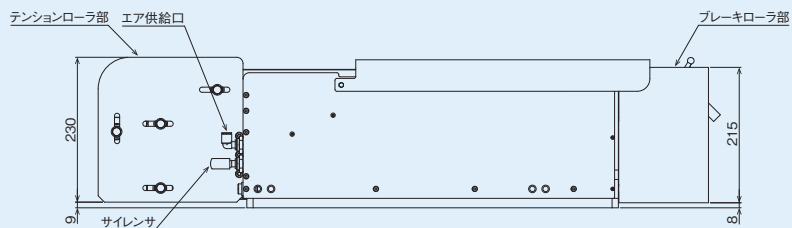
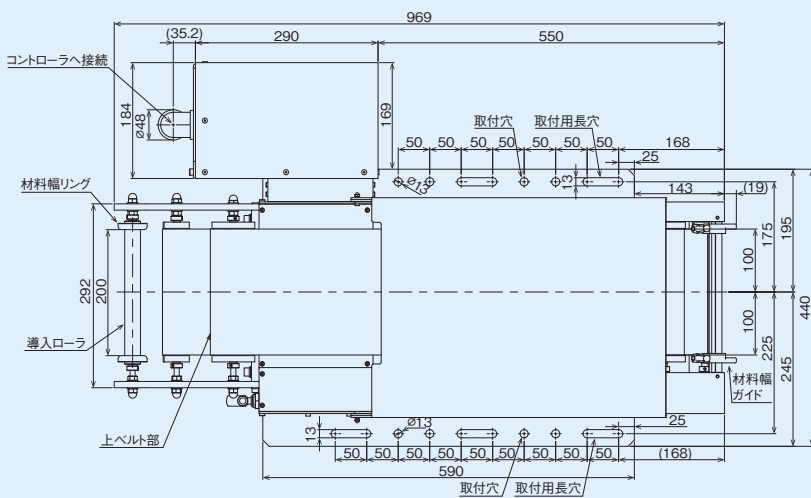
※7: 型番管理用ローダとローダ用ケーブルが付属しています。

※8: [E]型番管理機能(シリアル通信仕様)は、PLCやパソコン等の外部機器との通信(RS232C)により、送り条件の設定が可能です。

[E]型番管理機能(シリアル通信仕様)には、【リモート[V](ケーブル付き)】の機能およびケーブルが含まれています。

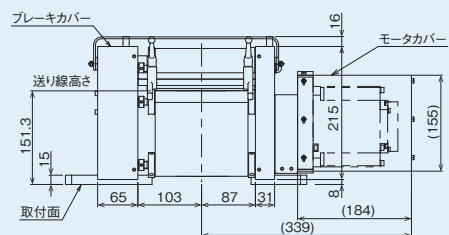
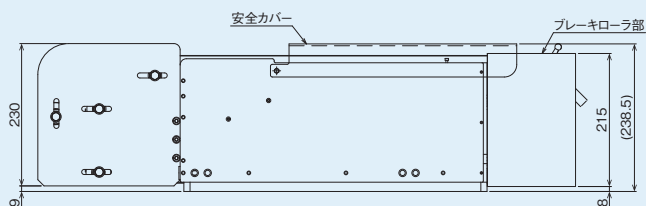
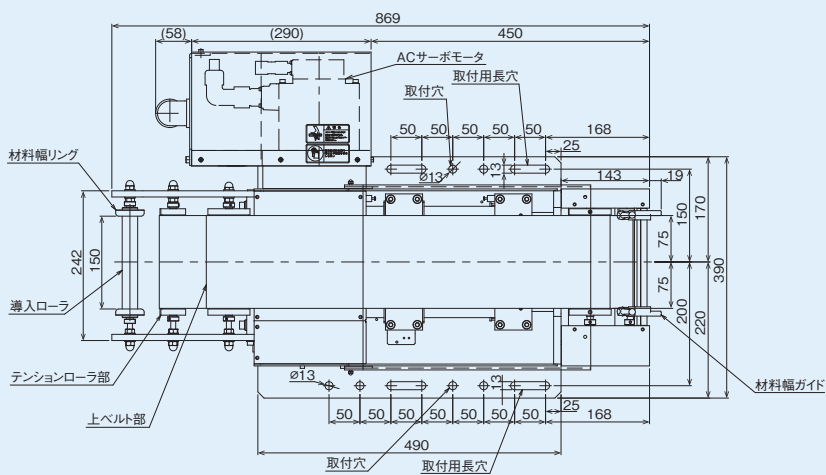
寸法図

NCG200ABW



※シングルタイプの外観は、上ベルト部が無くなります。

NCG100ABW



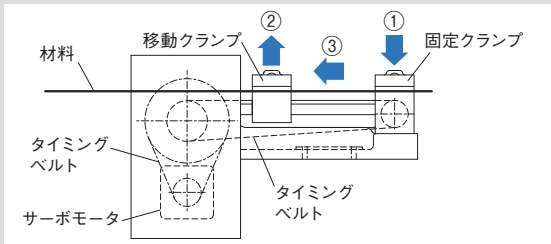
※シングルタイプの外観は、上ベルト部が無くなります。

## NCフィーダの基本動作

### 1. NCグリップフィーダの場合

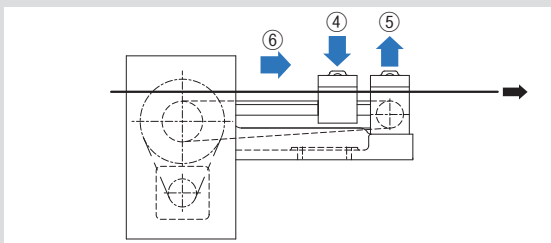
#### 動作信号が入ると【戻り工程】

- ①固定クランプが材料をつかみ、
- ②移動クランプが材料をはなし、
- ③次の送りのために材料を取りにもどります。



#### 動作信号が切れると【送り工程】

- ④移動クランプが材料をつかみ、
- ⑤固定クランプが材料をはなし、
- ⑥材料を送り込みます。



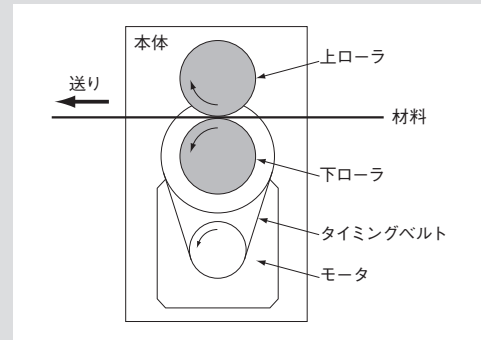
上図は送り方向が押送りの場合の動作を表します。

### 2. NCロールフィーダの場合

上下の送りロールが材料をはさんで回転することにより材料が送り込まれます。

#### 動作信号が入ると

コントローラに設定した送り長さ分だけローラが回転し、正確に材料が送られます。



### ⚠ 取付、使用上のご注意

- 下記雰囲気でのご使用は避けてください。
  - ・ゴミ、ほこりが多い場所や切粉が入りそうな場所。
  - ・周辺温度が各製品の使用周囲温度を外れる場所。
  - ・周囲湿度が各製品の使用周囲湿度を外れる場所。または結露する場所。
  - ・腐食性ガス、可燃性ガスの生じる場所。
  - ・水滴、油、水蒸気などがかかる場所。
- 取扱説明書をよく読んで内容を理解した上で、正しく取付け、お使いください。また、いつでも使用できるように大切に保管してください。
- 取付け時には本体底面を基準面とし、本体に設けてある取付け穴をご利用ください。また、取付け状態は水平にしてください。
- エアコントロールユニットを、必ずエア供給口近くのエア源上流側に取付けてください。
- 送り材料のバリや磨耗粉の飛散や浮遊が多い場所で使用するときは、ご相談ください。

### ⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくお使いください。
- ご購入の際は必ず「保証書」の記入事項を確認の上、大切に保管してください。
- 可燃性ガス、腐食性ガスの生じる場所および塵埃の多い環境では使用しないでください。
- 機種選定については、使用条件をご確認の上、製品の仕様範囲内で使えるようにご検討ください。
- 無断で改造された場合、その後の安全性を保証する事ができません。特殊な目的で改造を希望されるときは、必ず当社にご相談またはご依頼くださるようお願いいたします。